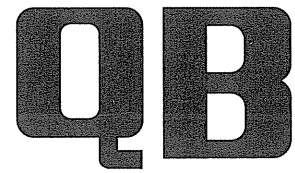


ICS 61.080
分类号: Y 17
备案号: 39428-2013



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4392—2012

工业用缝纫机 锁式线迹缝纫机机构间隙测试方法

**Industrial sewing machine
Test methods for mechanism clearance of lockstitch sewing machine**

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC152）归口。

本标准主要起草单位：西安标准工业股份有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、上海惠工缝纫机三厂、中捷缝纫机股份有限公司、浙江宝石机电股份有限公司、新通宇缝纫机股份有限公司、新杰克缝纫机股份有限公司、台州市宝宇缝纫机有限公司。

本标准主要起草人：朱强、王伟刚、朱伟青、王挺、阮玲斐、林日照、蔡敏华、段晓锋。

工业用缝纫机 锁式线迹缝纫机机构间隙测试方法

1 范围

本标准规定了工业用锁式线迹缝纫机机构间隙的试验装置、试验分类、试验方法、试验要求、试验报告等。

本标准适用于工业用锁式线迹平板式下送料、针送料、上送料、单针平缝缝纫机和双针平缝缝纫机运动机构间隙的试验，其他机型可参照试验。

2 试验装置

2.1 试验平台

平面度0级（精度）平板。

2.2 试验仪器与精度

2.2.1 0~1 N 和 0~5 N 拉力计。

2.2.2 精度为 0.01 mm、量程为 300 mm 的高度尺和精度示值为 0.002 mm 的千分表头。

2.3 辅助工具

螺丝刀、固定上轴工具、螺钉（测单针旋梭用）、垫圈（测双针旋梭用）。

3 试验方法

3.1 试验机构间隙名称

试验机构间隙名称见表1。

表 1

序号	机构间隙名称		
1	刺布机构		针杆运动方向间隙
			针杆径向方向间隙
2	送料机构	下送料	送料牙送料运动方向间隙
			送料牙送料垂直方向间隙
			送料牙抬牙方向间隙
		针送料	针送料运动方向间隙
		上送料	送料压脚运动方向间隙
3	勾线机构		旋梭轴向方向间隙
			旋梭回转方向间隙
4	挑线机构		挑线杆运动方向间隙
			挑线杆水平方向间隙
5	分线机构		分线勾运动方向间隙
			分线勾轴向间隙
注1：分线机构适用于双针平缝机。			
注2：除表中送料机构外，其他形式送料机构暂不规定。			

3.2 试验方法

3.2.1 单针平缝机机构间隙